



Les gants peuvent être subdivisés en trois catégories de risque

Pour être conformes à la législation européenne - à la directive 89/656/CEE, le niveau de risque doit être déterminé et les gants doivent être sélectionnés dans la catégorie correcte.

	Conception Risques		Test & Certification	Marquage
Catégorie I	Conception simple	Risques minimaux	Fabricant	CE
Catégorie II	Conception intermédiaire	Risques moyens	Organisme agréé	CE
Catégorie III	Conception complexe	Risques irréversibles ou mortels	Organisme agréé	CE nr. organisme agréé

Les gants peuvent également être subdivisés en trois catégories de protection.

Protection mécanique	Protège les travailleurs des coupures et des écorchures, des perforations et de la fatigue				
Protection contre les produits chimiques et les liquides	Protège contre les produits chimiques et les liquides dangereux				
Protection des produits	Protège les mains et les produits de la contamination - dans les environnements réglementés, comme, par exemple, dans les secteurs pharmaceutique et alimentaire				

Choisissez le bon gant! Voici quelques points auxquels il faut faire attention:

Doublures et fibres

2 0 4 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10							
Fibre utilisée	Fibre utilisée Prestations améliorées		Prestations améliorées				
Coton	Confort	Kevlar	Résistance à la coupure et à la chaleur				
Polyester	Solidité	Dyneema	Résistance à la coupure et à l'abrasion, confort				
Nylon	Extensibilité	HPPE	Résistance à la coupure et à l'abrasion, confort				
Lycra®	Elasticité	acier inoxydable	Résistance à la coupure				
Acrylique	Isolation	Fibre de verre	Résistance à la coupure				

Protection mécanique

Tricoté Une coupe adaptée accroît la mobilité et la productivité. Sans couture pour éviter les

irritations de la main

• Cousu et imprégné Résistance à l'abrasion accrue. Les procédés de couture et d'imprégnation permettent de

fabriquer des gants minces, pour une plus grande souplesse

• Traité Réalisé en immergeant une doublure en étoffe tricotée ou tissée dans la matière du gant.

Ceci renforce le gant

• Trempage La matière utilisée détermine ici les prestations mécaniques:

Matières utilisées Prestations améliorées		Matières utilisées	Prestations améliorées				
Nitrile	Excellente protection contre la déchirure, la coupure, les perforations et l'abrasion. Adhérence aux objets secs	Néoprène	Adhérence aux objets secs, mouillés et huilés				
Mousse de nitrile	Adhérence aux objets huilés et mouillés	PU (polyuréthane)	Bonne résistance à l'abrasion et adhérence aux objets secs				
Latex	Adhérence aux objets secs et mouillés	PVC	Bonne résistance à l'abrasion et adhérence aux objets secs, mouillés et huilés				

Protection contre les produits chimiques et les liquides

• Avec doublure La doublure soutient la composition du gant et renforce le gant

• Sans doublure Les moules du gant sont directement immergés dans la matière du gant,

sans doublure ni étoffe

• Fourré A l'intérieur, une doublure tricotée ou tissée qui offre une meilleure protection

mécanique et une meilleure gestion de la transpiration

A l'intérieur, une doublure en fibres de coton courtes, de façon que les gants

puissent s'enfiler plus facilement et offrent plus de confort

• Non fourré Pas de doublure tricotée ou tissée et, de ce fait, ces gants sont souvent plus

mobiles. Ils offrent une plus grande sensibilité des doigts, mais présentent une

résistance inférieure.

Autres éléments:

Floconneux

• Poudré Facilite l'enfilage des gants, idéal s'il faut changer souvent de gants

Sans poudre Idéal lorsque des produits ne peuvent être salis ou lorsque la poudre provoque une

irritation de la peau

Pour les deux mains Gants qui peuvent être portés arbitrairement à gauche et à droite. Avantageux et

accroît le confort d'utilisation

• Spécifique à chaque main Gants qui doivent être portés spécifiquement à gauche ou à droite pour disposer

d'une coupe et d'une mobilité optimales



Protection des mains

Les mains constituent un élément vulnérable dans le processus de travail. Chaque année, environ 4 millions de blessures surviennent en Europe, parmi lesquelles les blessures aux mains comptent pour 1,5 million ou 38%. Les mains sont exposées à un grand nombre de risques comme les coupures, écorchures et lacérations, mais aussi l'électricité, les produits chimiques, la chaleur, le froid, etc. C'est pourquoi il est important de protéger les mains aussi bien que possible avec les produits qui conviennent.

EN 420	Exigences générales											
$\bigcap_{\mathbf{i}}$	L'utilisateur doit consulter le mode d'emploi											
EN 388	Protection contre les risques mécaniques											
	Niveaux de prestation	1		2		3			4	5		
	A. Résistance à l'abrasion	100		500		2000		8000		-		
	B. Résistance à la coupure	1.2	2.5			5		10		20		
ADOD	C. Désistance à la déshirura			25 60		50		75		- 20		
ABCD	D. Résistance à la perforation	20					100		150		-	
EN 374	Protection contre les produits chimiques et/ou les	micro-ora	anieme	e								
	Protection contre les produits chimiques et/ou les micro-organismes Micro-organismes											
&												
EN-niveau > 2	Niveaux de prestation				1		2			3		
~ EIN-IIIVEdu 22	AQL				4			1.5		0.65	j	
	Protection contre les produits chimiques											
	Temps de percée > 30 min. pour au moins 3 produits chimiques de cette liste : (XYZ sont les lettres de code pour 3 produits chimiques pour lesquel	A A		Méth		nanol		G		Diéthylamine		
XYZ	ce gant a obtenu un temps de percée > 30 min.)	3	В		Acé	etone	one			Tétrahydrofurane		
			С		Acéto	onitrile				Acétate d'éthyle		
		D			Dichloro	méthane				N-heptane		
		E			Disulfure de carbone		е	К		Hydroxyde de sodiui 40%		
			F	F		Toluène		L		Acide sulfurique 96		
	Niveaux de prestation	0 1		1	2		3	3 4		5	6	
	Minutes	< 10	: 10 10			30 60		120		240	> 480	
	Résistance chimique à des produits chimiques sélé	ationnás	/AOL -	۸\								
	Ce pictogramme est utilisé pour les gants qui ne satis acceptable de 4 ou inférieur.				entionnées	ci-dessu	s et qui pr	ésentent	un nivea	u de qualité	!	
EN 407	Protection contre la chaleur Niveaux de prestation			1				,	3	4		
₩	·		l l			2		3		7		
\mathbf{G}	A. Inflammable (durée de persistance de flamme & d'incandescence résiduelle)		< 20 s pas d'exigences <		< 10 s < 120 s		<3s <25s		<2s	< 5 s		
ABCDEF	B. Chaleur de contact (temp. de cont. & temps de seui	1)	10	100°C > 15s		250°C > 15s		350°C > 15s		500°C > 15s		
Déchirure: niveau EN ≥ 1	C. Chaleur convective (transfert de chaleur)		> 4 s		>7 s		> 10 s		> 18 s			
Abrasion: niveau EN ≥ 1	D. Chaleur radiante (transfert de chaleur)		>7 s			> 20 s				> 95 s		
	E. Petites projections de métal fondu (# gouttes)			> 10			> 15		> 25		> 35	
	F. Grande quantité de métal fondu (masse)			30 g		60 g		120 g		200 g		
PA1 =												
EN 511	Protection contre le froid	0		1		2		0		A		
(★≯)	Niveaux de prestation	U			I.	1 2		3			4	
ABC	A. Froid convectif Isolation thermique ITR en m2.C°/W	I < 0			0,10 < I < 0,15		0,15 < I < 0,22		0,22 < 1 < 0,30		0,30 < 1	
Déchirure: niveau EN ≥ 1 Abrasion: niveau EN ≥ 1	B. Froid de contact Résistance thermique R en m2.C°/W	R < 0,	0,025 0,0		0,025 < R < 0,050		0 0,050 < 0,100		< R < 0,1	50 0,150 < R		
ADIASIOII. IIIVEAU LIV Z I	C. Test de perméabilité à l'eau	Non ré	ussi	F	Réussi							
Abidaion. Ilivedu Liv Z I	C. Test de permeabilite à l'éau	1401110	400.									
EN 421	Contamination radioactive et protection contre le r			sant								